

一、厂商资质：

具备化工机械设备制造资质。

二、技术要求：

1.配件材质

螺旋叶片及轴管材质为 316L，实心轴头选用 2205 材质锻件，轴头与轴管连接需进行补强处理。

供货商提供技术协议内需提供螺旋叶片，轴管，轴头，轴套原材料供货厂家。

2.供货范围

序号	存货编码	产品	型号	规格	单位	数量
1	1443040007	螺旋 输送	T-302\螺旋输送 机转子\材质：			4
						8

3.图纸

螺旋转子图纸附件“T-301-2 图纸”，参与供货商需提供螺旋轴加工方案、

[Redacted text block]

4.2 轴管采用整根钢管加工 不允许有任何拼接，轴头采用 2205 材质棒料

4.2 供货商需提供轴管加工详细技术要求（包括轴管加工方式、加
[Redacted text block]

轴管加工技术要求
[Redacted text block]

		数量	提交日期
1	设计图纸	4C+1E	合同生效后 15 工作日之内
2	材质证明	4C+1E	发货时
3	合格证	4C+1E	发货时
4	检测报告	4C+1E	发货时
5	送货单	4C+1E	发货时

四. 交货期

交货期：加工方案经我司审批后四个月；

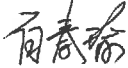

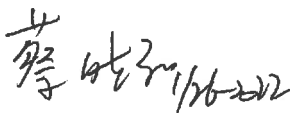


五. 运输包装、运输及验收

包装外部的标记应包括的内容有，产品名称、型号，数量，识别标志，出厂日期，制造厂名称，重量；

包装由乙方负责，并负责运送到甲方指定现场。在运输过程中乙方应提供足够的保护措施以防止运输过程中的造成的设备机械损伤；

沿各列计用空位空地上后 甲方对设备的吊具一损坏 数量按

认；

PTA 团队经办：  2022.1.23	审核：  2022.1.23	核准： 
设备管理部经办： 	审核： 	核准： 