

福建福海创石油化工有限公司储运团队

一、报名要求:

1.1机械密封厂商必须为独立自主的实体制造企业,具备独立法人资格、具
有有效的企业法人营业执照。注册地在福建省。

[REDACTED]

二、执行标准:

API 682-2002 《离心泵和转子泵用轴封系统》

SH/T 3156-2009 《石油化工离心泵和转子泵用轴封系统工程技术规范》

[REDACTED]

三、技术要求:

[REDACTED]

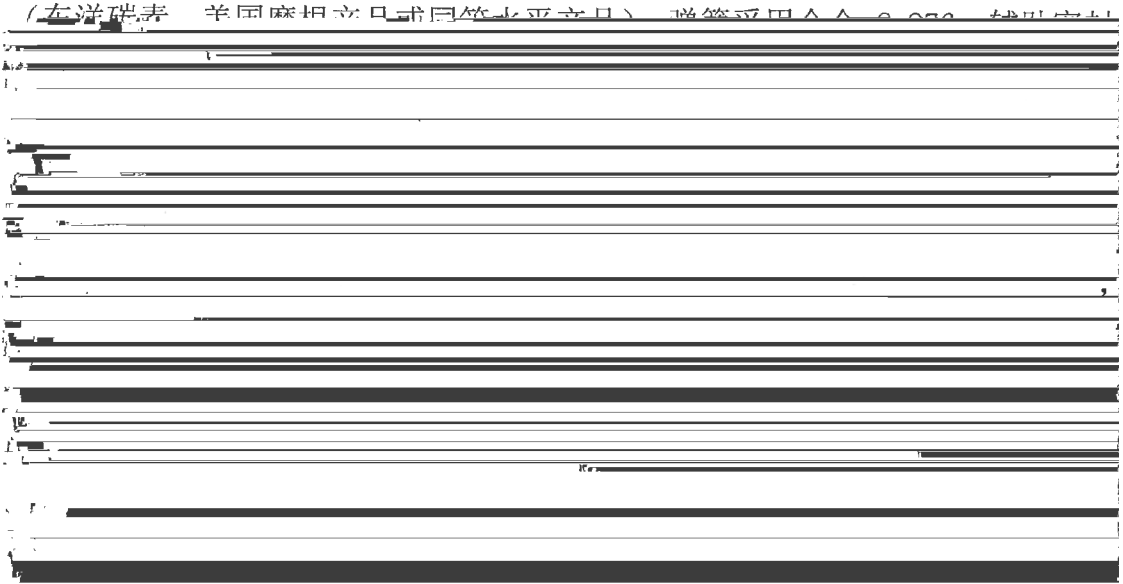
API 610-2004 《石油、石化和天然气工业用离心泵》

[REDACTED]

PLAN32+11方案, PLAN32采用成品柴油冲洗, 考虑设备长期稳定运行和经济性。

2、更改方案如下: 密封采用多弹簧式双端面机械密封密封辅助系统, 保留原单封PLAN11冲洗, 双端面间增加PLAN53R系统, 即采用PLAN11+53R冲洗方案。

3.1 机械密封动静环应选用优质的 SIC 或 WC, 石墨环应采用优质的进口石墨



并不限于以下内容:

材料表 (密封本体主材)、密封性能数据表 (包括预期泄漏量)、密封试验记录、密封性能参数、合格证等相关出厂证明等, 但不限于此。

资料名称	份数	交付时间
密封腔及密封截面剖视图	2	A
API682 数据表	2	A
密封消耗表 (包括电、水、气、汽等)	2	A
材料表 (密封), 包括材料等进口证明	4	B
密封检验或试验记录	4	B
密封腔及密封截面剖视图、API682 数据表、密封消耗 表 (包括电、水、气、汽、预期泄漏量等)	4	B
操作说明书	4	B

五、交货期

交货期：合同签订后 120 天内；

储运团队经办：

1 海星 22.10.18

设备管理部经办：

罗海 2022.10.26

审核：

李强 22.10.19

审核：

高景 2022.10.25

核准：

付 2022.10.1

核准：

潘 22.10.26

61-P-601/602

61-P-601/602

1.22Mpa,

148

TCE—50-400

富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO.,LTD		离心泵(API 610)数据表		项目文件号: 413061	案号: C1925
				专业文件号: D3302-71-01 CP-D1	
				版本号: 61-P-601/602 版次: B	
				第 4 页 共 6 页	
1 机械密封或软填料			机械密封或软填料(续)		
2 密封数据: (2.7.2)			冷液冲:		
3 <input type="radio"/> 参见所附的 API 682 数据单			<input type="radio"/> 液体名称 _____		
4 <input type="radio"/> 非 API 682 密封 (2.7.2)			<input type="checkbox"/> 流量 _____ (m ³ /h)		
5 <input type="radio"/> API 682 机械密封代码 _____			密封冲洗管路: (2.7.3.19 和附录 D)		
6 <input checked="" type="radio"/> API 610 8th 附录 H 机械密封分类编码 BDTXX					
7 <input type="radio"/> API 682 机械密封配置			<input type="checkbox"/> 管子 (Tubing) <input type="checkbox"/> 碳钢		
8 <input checked="" type="radio"/> 密封制造厂 四川日旭, 母亥克晓, L 本读读阳			<input type="checkbox"/> 管 (Pipe) <input type="checkbox"/> 不锈钢		
9 <input checked="" type="radio"/> 辅助冲洗			<input checked="" type="radio"/> 辅助冲洗		
10 <input type="checkbox"/> 制造厂编码代号			<input type="checkbox"/> 管子 (Tubing) <input type="checkbox"/> 碳钢		
11 <input checked="" type="radio"/> 管 (Pipe) <input checked="" type="radio"/> 不锈钢					
12 <input checked="" type="radio"/> 温度 -40-180			管路配置: (5.2.10)		
13 <input checked="" type="radio"/> 压力 2.0X103 kPa			<input type="checkbox"/> 螺纹连接 <input type="checkbox"/> 接管 <input type="checkbox"/> 插入焊接		
14 <input checked="" type="radio"/> 流量 0.15 (m ³ /h)			<input type="checkbox"/> 法兰连接 <input type="checkbox"/> 管子式配件		
15 密封室尺寸(规格编号)(表 2.2)			<input checked="" type="radio"/> 压力开关 (布置方案图 52/53) 型式 _____		
16 <input type="checkbox"/> 总长度 _____ (mm) <input type="checkbox"/> 净长度 _____ (mm)			<input type="radio"/> 压力指示计 (布置方案图 52/53)		
17 密封结构:			<input type="checkbox"/> 液位开关 (布置方案图 52/53) 型式 _____		
18 <input type="checkbox"/> 轴套材料 _____			<input type="radio"/> 液位计 (布置方案图 52/53)		
19 <input type="checkbox"/> 压盖(密封端板)材料 _____			<input checked="" type="radio"/> 温度指示器 (布置方案图 21,22,23,32,41)		
20 <input type="checkbox"/> 需要					
21 <input type="checkbox"/> 压盖(密封端板)上的丝孔: (2.7.3.1.14)			备注: _____		
23 <input checked="" type="radio"/> 冲洗液 (F) <input checked="" type="radio"/> 排(放)液 (D) <input checked="" type="radio"/> 隔离液 (I)					
24 <input checked="" type="radio"/> 急冷 (Q) <input type="checkbox"/> 冷却 (C) <input type="checkbox"/> 润滑 (L)					
25 <input type="checkbox"/> 加热 (H) <input type="checkbox"/> 泄漏 (L) <input type="checkbox"/> 液冲液 (F)					
26 <input type="checkbox"/> 平衡液注入 (X)					
27 密封液要求和现有的冲洗液			软填料数据: (附录 C)		
28 注: 如果冲洗液是输送液体(如冲洗管路系统布置方案图 11~41 所示), 则不需要下列冲洗液数据			制造厂 _____		
29 <input type="radio"/> 供给液源温度, 最大/最小 _____ / _____ (°C)			型式 _____		
30 <input type="radio"/> 相对密封(比重) _____ 在 _____ (°C)			规格 _____ 圈数 _____		
31 <input type="radio"/> 液体名称 _____			<input type="checkbox"/> 软填料必需注入液体		
32 <input type="radio"/> 比热 Cp _____ (kJ/kg °C)			<input type="checkbox"/> 流量 _____ (m ³ /h) 在 _____ (°C)		
33 <input type="radio"/> 蒸汽压力(汽化压力) _____ kPa(A) 在 _____ (°C)			<input type="checkbox"/> 填料环 _____		
34 <input type="radio"/> 危险 <input type="radio"/> 易燃 <input type="radio"/> 其它 _____					
35 <input type="checkbox"/> 必需最大压力/最小压力 _____ / _____ (kPa)			基本和附加冲洗系统		
36 <input type="checkbox"/> 必需最大压力/最小压力 _____ / _____ (kPa)			冲洗液布置方案图 (3.5.4.1)		